



Ringrohling-Pressen

Ringrohling-Kompaktpressen Baureihe RPH

PRESS
TEC

PRESS
TEC

PRESS
TEC





Der direkt wirkende, ölhydraulische Hochleistungs-Kompaktantrieb wurde von PRESSTEC in Oberkolben-Monoblockbauweise neu entwickelt und zusammen mit dem Öltank am Pressenkopf platziert. Der Antrieb erzielt eine Arbeitsgeschwindigkeit des Kolbens von 48 mm/s; die Eilgangsgeschwindigkeit reicht optional bis max. 400mm/s.



RINGROHLING-KOMPAKTPRESSEN RPH

Ringrohling-Produktion neuester Stand

- **Massiver Pressenständer in vollanschluss-geschweißter Lamellenbauweise**
- **Mit FEM auf Dauerfestigkeit und Formänderung geprüft**
- **Verschleißfester Kolben aus gehärtetem Vergütungsstahl**
- **Metallisch berührungsloses Dichtungs- und Führungssystem**
- **Diagonal angeordnete Fadenkreuzführung**
- **Wartungsfreundliche, präzise Einstellung der Stößelführungen**
- **Joystickbedienung mit Zeilendisplay oder Visualisierungs-Touchscreen**
- **Ausschließlich aus Normbauelementen von Markenherstellern hergestellt**
- **Automatisierungseinrichtungen nach Wunsch verfügbar (Tischverschiebungen, Hebe- und Zentriervorrichtungen, Napf- und Lochvorrichtungen, Drehtisch)**

Innovative Konstruktion, hohe Sicherheit

Pressen der Baureihe RPH sind mit FEM auf Dauerfestigkeit und Formänderung geprüft. Die beim Schmieden auftretenden exzentrischen Lasten nimmt die Stößel-Kolben-Kompaktbaugruppe zuverlässig auf und leitet sie an das massive Pressengestell ab.

Materialien und Baugruppen für störungsfreien Betrieb

Der verschleißfeste Kolben besteht aus gehärtetem Vergütungsstahl und fügt sich durch Formschluss in den massiven Monoblockstößel. Ebenfalls für lange, störungsfreie Lebensdauer sorgt das neu entwickelte, metallisch berührungslose Dichtungs- und Führungssystem.



Die Steuerung erfolgt per Joystick. Automatisierung und Visualisierung sind über Profibus realisiert. Damit und mit Hilfe des absolut wirkenden Linearmesssystems und der hochpräzise einstellbaren Stößelführungsleisten lassen sich problemlos Werkstückgenauigkeiten von nur einigen Zehntel Millimetern erzielen.



Im harten Schmiedealltags-Einsatz bewährt: Die OilClean-Technologie von PRESSTEC. Speziell im Warmbetrieb sorgt sie gemeinsam mit dem verrohrungsfreien Antrieb und leckölverhindernder Dichtungstechnik für besonders sauberes und sicheres Arbeiten.

Baureihe RPH von PRESSTEC

**Presskraft
6,3 MN bis 35 MN**

**Stückgewichte
bis 4000 kg**

Lückenlos dicht und sauber

Die PRESSTEC OilClean-Technologie kompensiert Leckölverluste im Zylinder oder aus dem Zylinder heraus. Gleichzeitig wird so das Absinken des Stößels im Stillstand verhindert.

Hochpräzise Führung

Die im Fadenkreuz diagonal angeordnete Führung ist direkt am Pressenständer angearbeitet (optional mit gehärteten Ständerführungsleisten). Die Stößelführungen lassen sich über Abziehfolien hochpräzise einstellen.

Wartungsfreundlich ohne Kompromisse

Die RPH-Serie besteht aus instandhaltungsfreundlichen Normbauelementen, die ausschließlich von renommierten Markenherstellern kommen. Das vereinfacht Instandhaltung und Wartung.

Einfachste Bedienung,

Visualisierung nach Wunsch

Befehle zu Stößelbewegung und Arbeitsgeschwindigkeit lassen sich mit einem einzigen Joystick über die analoge Verstärkerkarte an das Proportionalventil leiten. Der Kontrolldialog ist als Zeilendisplay mit Menüführung oder als Visualisierung mit Touchscreen zu haben.

Anbauten und Zubehör für noch mehr Produktivität

Ausrüsten lässt sich die Baureihe RPH mit zusätzlichen Automatisierungseinrichtungen aller Art: Tischverschiebung mit zwei oder drei Stationen, Drehtisch, Hebe- und Zentriervorrichtungen, einschwenkbaren Napf- und Lochvorrichtungen, sowie Partialschmiedevorrichtung.



RINGROHLING-KOMPAKTPRESSEN RPH

Schmieden von Ringrohlingen und Freiformschmiedestücken wird wirtschaftlich

Mit den Ringrohlingpressen der Baureihe RPH von PRESSTEC zieht eine neue Generation an kompakten, intelligenten Freiformschmiedepressen mit außergewöhnlich günstigem Preis-/Leistungsverhältnis in die Massivumformung ein. Ihre Leistung und Präzision machen die Baureihe RPH bis 35 MN (als RPH-S bis 80 MN) zur vollwertigen Alternative gegenüber herkömmlichen, voluminöseren Pressen oder Schmiedehämmern. Ihre geringen Baumaße ermöglichen deutlich erhöhte Flexibilität bei der Aufstellung und im Einsatz.

Eine Reihe weiterer technischer Neuentwicklungen macht Pressen der Baureihe RPH im Betrieb besonders präzise, sauber und komfortabel.

- **Vollwertige, kompakte Alternative zu herkömmlichen Pressen und Schmiedehämmern**
- **Bei Leistungen bis zu 12,5 MN ohne Fundamentgrube**
- **Bis 16 MN Leistung betriebsbereite Anlieferung**
- **Neuer, ölhydraulischer Hochleistungs-Kompaktantrieb**
- **Sauberer Betrieb durch OilClean-Technologie**
- **Günstiges Preis/Leistungsverhältnis**

Produktionstechnik und Service für die Massivumformung

Pressenbau

Hydraulische Schmiedepressen
bis 50 MN Presskraft

- Freiformschmieden
- Ringrohlingpressen
- Schmiedekombiautomaten
- Kalibrierpressen
- Sonderpressen
- Peripherietechnik

Pressentuning

mechanischer und hydraulischer
Schmiedeaggregate bis zu den größten
Presskräften aller Hersteller und Typen
zur Erhöhung Ihrer Produktivität,
Betriebs- und Arbeitssicherheit

- Retrofit und Modernisierung
(auch komplette Linien)
- Werkzeugwechseltechnik
- Automatisierung des
Werkstückhandlings
- Nachrüstung von moderner
Antriebstechnik
- Nachrüstung von moderner
Steuerungstechnik/Mess- und
Regeltechnik
(PC- und SPS-Steuerungen
mit BUS und LWL Technik)

Service

- Ersatzteile für alle Pressenbau-
elemente aus eigener Fertigung
bis 100t Stückgewicht
- Reparatur- und Wartungsservice,
Montagen
- Mobilbearbeitungen
- Reparaturschweißungen
- UVV-Prüfungen

Gebrauchtmaschinen

- Beratung und Bewertungen
- Vermittlungen für Kaufgesuche
und Verkäufe

Nehmen Sie jetzt Kontakt
mit uns auf:

PRESSTEC

Pressentechnologie GmbH

Oststraße 16 · D-77694 Kehl

Tel.: +49.7851 93 68-0

Fax: +49.7851 93 68-27

Mail: presstec@presstec.com

Net: www.presstec.com

PRESS
TEC