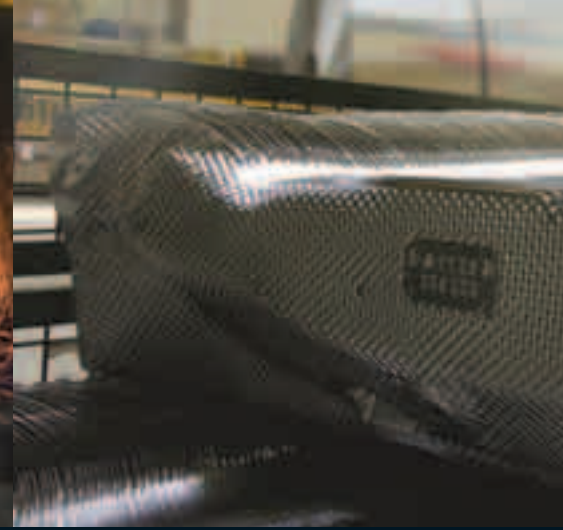




Pressen und Pressensysteme für Massiv- und Blechumformung

PRESS
TEC





PRESSTEC

Ihre clevere Alternative fürs Pressen, Schmieden, Ziehen, Stanzen

- Pressenneubau
- Presentuning
- Reparatur und Service
- Engineering und Konstruktion in Mechanik, Hydraulik und Elektrik

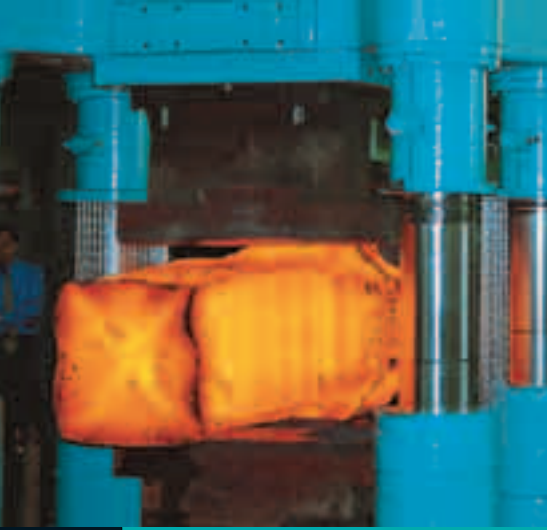
Was Ihre Umformaufgabe löst, kommt von PRESSTEC

Immer flexibler, wirtschaftlicher, produktiver und sicherer fertigen: Längst Alltagsforderung an Produktionsverantwortliche bei Industrie und Zulieferern. Für Massivumformung und Blechumformung kommt die Umformtechnik von PRESSTEC. Von der neuen oder modernisierten Presse bis zu Automatisierungseinrichtungen für Teilehandling oder Werkzeugwechsel, von der Herstellung von Pressenbauteilen und Ersatzteilen für alle Fabrikate bis zur Mobilbearbeitung vor Ort reichen unsere Leistungen.

Pressenbau, Tuning, Engineering, Service und mehr

Ob in unserem Werk oder bei Ihnen: Von PRESSTEC kommen Lösungen rund um Ihren Umformprozess, die das entscheidende Plus cleverer sind, z.B. kompakter, flexibler, präziser oder produktiver. Denn seit 1993 bieten wir nicht nur Beratung, Engineering oder Konstruktion auf neuestem Stand des Wissens, sondern wir bauen, tunen (modernisieren, überholen) und reparieren die unterschiedlichsten Pressen und Pressensysteme.





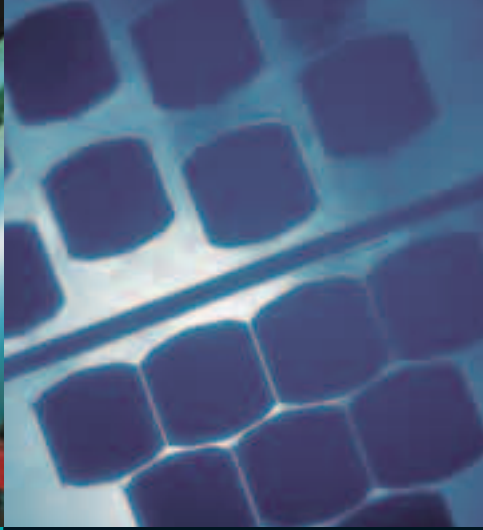
DIE GANZE UMFORMTECHNIK FÜR DEN SCHMIEDEPROZESS

Massivumformung

- **Pressenneubau:**
Freiformschmieden, Ringrohlingpressen sowie Kalibrier- und Kaltfließpressen mit hydraulischem Antrieb bis 80 MN Presskraft
- **Tuning mechanischer und hydraulischer Pressen, aller Fabrikate, jeder Presskraft (Gesenschmiedepressen, Reckwalzen, Upsetter, Ringwalzwerke, Freiformschmieden, Kaltfließ- und Strangpressen, etc.)**
- **Tuning von Schmiedehämmern (Gegenschlag-, Oberdruck-, Riemenfall-, -Lufthämmer)**
- **Vor-Ort-Reparatur, Mobilbearbeitung, Reparaturschweißung, UVV-Prüfungen, Schulungen, Ersatzteilschnellservice**

Wartungsaufwand reduzieren, Kosten senken, Tempo steigern
Im Pressen-Neubau stellt PRESSTEC innovative, hydraulisch angetriebene Freiformschmieden, Ringrohlingpressen, Kalibrier- und Kaltfließpressen für das Warm- und Kaltmassivumformen her, die im Markt Aufsehen erregen. Darüber hinaus modernisieren wir hydraulische und mechanische Aggregate von der Einzelmaschine bis zur Schmiedelinie – für alle Presskräfte und jedes Fabrikat.





MODERNSTE TECHNOLOGIE FÜRS STANZEN UND ZIEHEN

Blechumformung

Materialeinsatz optimieren, Präzision sichern

Bei PRESSTEC entstehen die neuen, mechanisch angetriebenen Schnellläufer-Pressen sowie Stanz- und Umformautomaten der PRESSTEC-Marke ZAME®, darunter auch die weltgrößte Schnellläuferpresse mit 5600 kN Presskraft und 380 Hübe/min. Die von PRESSTEC durchweg verbesserten Konstruktionen bauen auf unserem jahrelangen Knowhow aus dem Tuning für mechanische und hydraulische Pressen auf.

■ **Neubau mechanischer Schnellläufer-Pressen, Rotor-Stator-Pressen sowie Stanz- und Umformautomaten (ZAME®) bis 10.000 kN Presskraft**

■ **Tuning hydraulischer und mechanischer Stanz- und Ziehpressen**

■ **Tuning von Transferpressen und Pressenstraßen, Großraum-Saugerpressen und Kompaktsaugern**

■ **Vor-Ort-Reparatur, Reparaturschweißung, Mobilbearbeitung, UVV Prüfungen, Schulungen, Ersatzteilschnellservice**





AUTOMATISIERUNGS-, PERIPHERIE-, SICHERHEITSTECHNIK UND MEHR

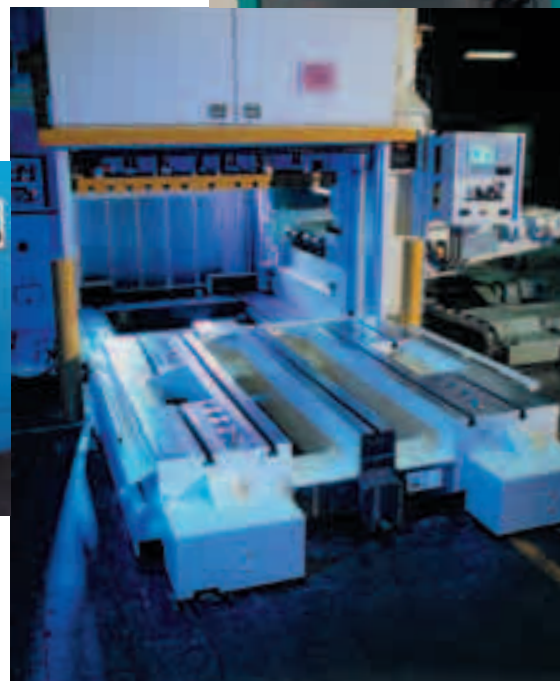
Produktivität, Betriebs- und Arbeitssicherheit

- Automatisierung mit Hardware, Software und Schaltanlagenbau
- Moderne Antriebstechnik
- Betriebssicherere Pressenbauteile in optimierter Massivkonstruktion
- Ersatzteilschnellservice
- Werkzeugwechselsysteme und Spanntechnik
- Roboter- und Transfertechnik
- Hebe- und Zentriervorrichtungen, Drehtische, einschwenkbare Partialschmiede-, Lochvorrichtungen, Werkzeugverschiebesysteme etc.
- Ausstoßertechnik
- Schmiertechnik
- Nachrüstung von Arbeitssicherheits-einrichtungen
- Moderne Verzahnungstechnik Elastogear®, aber auch Maag, Sykes
- Moderne, metallisch berührungslose Dichtungstechnik und Großzylinderbau, OilClean-Technologie
- Beratung, Engineering, Expertisen

Intelligent vernetzt:

Von der Presse zum Pressensystem

Mit PRESSTEC setzen Sie auf zukunfts-fähige Technologie Ihrer alten Pressen **jeden Fabrikats**: z.B. bei Lösungen für Teilehandling, bei Werkzeugwechselsystemen, bei der Verzahnungs- oder Dichtungstechnik und bei der Arbeitssicherheit. Ob Handeinlege- presse mit Schutzeinrichtungen oder Automat mit Transfer, ob Zweihand- steuerung, Visualisierung oder Prozessautomatisierung mit Hard- und Software: Auf Wunsch kommt mit PRESSTEC Ihr Pressensystem auch komplett neu aus einer Hand.





PRESSENTECHNOLOGIE VOM ETWAS ANDEREN EUROPÄISCHEN

Unternehmen

PRESS
TEC

PRESS
CONTROL

PRESS^{tec}
RESALE

Menschen und Möglichkeiten

Bei den Unternehmen der PRESSTEC Gruppe engagieren sich für Sie rund 35 Ingenieure und Techniker sowie ca. 50 hoch qualifizierte Facharbeiter, unterstützt durch Vertriebs- und Verwaltungsfachkräfte sowie unsere Auszubildenden. Mechanische Konstruktion erfolgt mit 3D-CAD/FEM, Elektrokonstruktion mit E-Plan, Visualisierungstools und SPS Programming. Mit eigenen Schwerkraft-Fertigungseinrichtungen und Werksgebäuden sowie durch beste logistische Verkehrsanbindung bleibt PRESSTEC auch morgen noch ihr starker, zuverlässiger Partner.

■ **Komplette Pressensystemlösungen: Starke Unternehmensgruppe für Pressen und Pressentechnik, Steuerungs- und Antriebstechnik sowie Pressenhandel**

■ **Eigenes, 11.000 m² großes, verkehrsgünstig gelegenes Werk in Kehl (Baden)**

■ **Großer Schweißeygnungsnachweis**

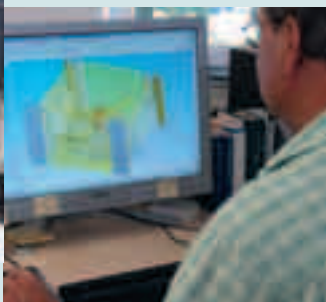
■ **Rund 100 hoch qualifizierte Mitarbeiter**

■ **Am Standort Kehl: Eigene Schwerkraftfertigung und -montage bis 100 t Stückgewicht, Drehen bis 10.000 mm, Bohrerwerken bis 6.500 mm (Spindeldurchmesser 160 mm)**

■ **Mechanische Konstruktion mit 3D-CAD /FEM**

■ **Elektroplanung mit E-Plan, SPS/PC Programming, Visualisierung**

■ **Schaltanlagenbau**





PRESSTEC
Pressentechnologie GmbH
Oststraße 16 · D-77694 Kehl
Tel.: ++49(0)78 51/93 68-0
Fax: ++49(0)78 51/93 68-27
presstec@presstec.com
www.presstec.com

PRESS
TEC